

con separazione  
ad aria

# MULINO PENDOLARE **A PISTA/RULLI**

**PENDULAR RING/ROLLER MILL**  
*with air classifier*

**BROYEUR PENDULAIRE À PISTE/GALETS**  
*avec séparateur*



- PRODUZIONE DI POLVERI A 40÷300 MICRON IDEALE PER IMPASTI CERAMICI DI ALTA QUALITÀ
- MINIMI CONSUMI ENERGETICI
- EFFICIENTE ESSICCAZIONE
- PRODUCTION OF POWDERS 40÷300 MICRON IDEAL FOR FINE CERAMIC BODIES
- MINIMUM ENERGY COST
- EFFICIENT DRYING
- PRODUCTION DE POUDRES 40÷300 MICRON IDÉAL POUR PÂTE CÉRAMIQUE DE HAUTE QUALITÉ
- FAIBLE CONSOMMATION D'ÉNERGIE
- ADAPTE POUR SÉCHAGE



**Mulino pendolare PD1504** con immissione di aria calda per essiccazione

**Roller mill PD1504** with drying by hot gas

**Broyeur pendulaire PD1504** sous gaz chaud pour séchage

## CARATTERISTICHE

- Per la macinazione fine di prodotti chimici e minerali di media durezza e abrasività.
- Finezza regolabile nel campo 20 ÷ 400 micron.
- Basso costo specifico di produzione grazie a:
  - minimo consumo energetico,
  - alta affidabilità e limitato costo di usura,
  - funzionamento automatico.
- Efficiente ed economica essiccazione mediante invio di gas caldi nel mulino.
- Funzionamento in depressione, senza dispersione di polvere, nel rispetto delle leggi ambientali in circuito d'aria aperto o chiuso secondo lo specifico impiego.

## FEATURES

- For fine grinding of chemical products and minerals of medium hardness and abrasiveness.
- Product fineness adjustable in the range 20 ÷ 400 micron.
- Low specific production cost, due to:
  - low energy consumption,
  - reliable operation,
  - automatic control.
- Efficient drying by blowing hot gas through the mill.
- Dust free operation in open or closed air circuit depending on specific application.

## CARACTÉRISTIQUES

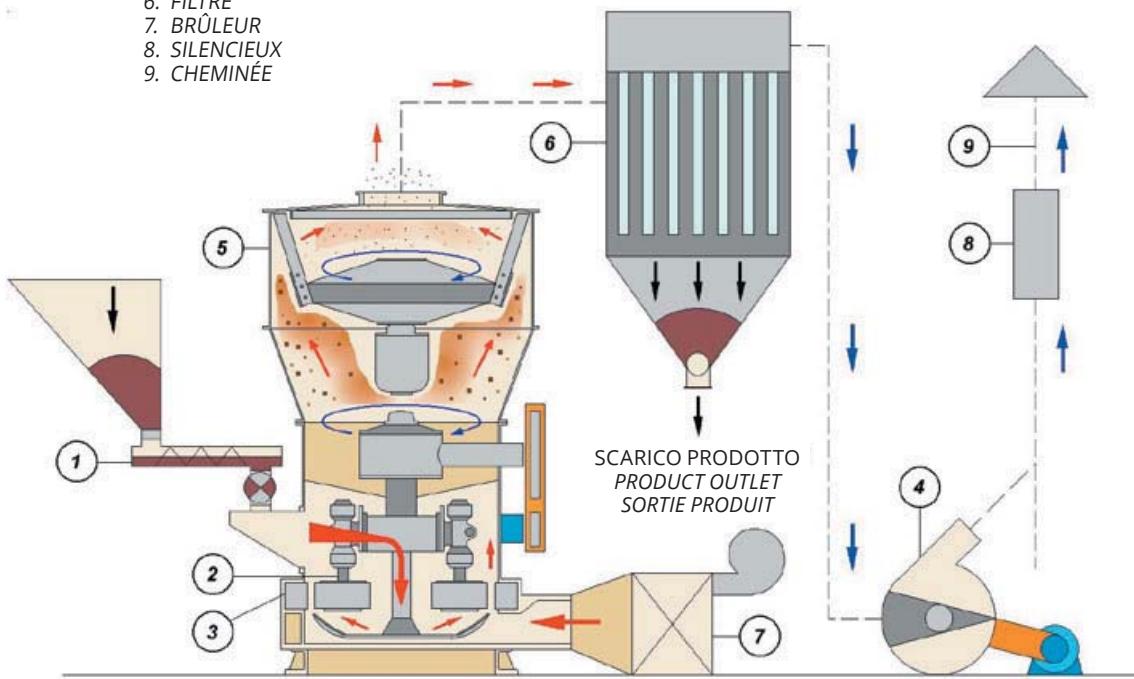
- Adapte au broyage fin de produits et minéraux de moyenne dureté et abrasivité.
- Finesse réglable entre 20 et 400 micron.
- Faible coût spécifique de production grâce à:
  - consommation électrique minimale,
  - fonctionnement fiable et coût d'entretien réduit,
  - fonctionnement automatique.
- Haut rendement de séchage par circulation de gaz chaud dans le broyeur.
- Fonctionnement sous pression négative sans dispersion de poussière, en circuit d'air ouvert ou fermé suivant application spécifique.

## ■ Schema di funzionamento

1. ALIMENTATORE
2. RULLI
3. PISTA
4. ASPIRATORE
5. SEPARATORE
6. FILTRO
7. RISCALDATORE D'ARIA
8. SILENZIATORE
9. CAMINO ARIA PULITA

## ■ Working diagram

1. FEEDER
2. GRINDING ROLLERS
3. GRINDING RING
4. SUCTION BLOWER
5. AIR CLASSIFIER
6. COLLECTING FILTER
7. AIR HEATER
8. SILENCER
9. CHIMNEY



## ■ FUNZIONAMENTO

Il materiale da macinare viene immesso in modo continuo e regolare nella camera di macinazione dall'alimentatore (1).

**La macinazione** avviene prevalentemente per schiacciamento fra gli strati di materiale compressi per forza centrifuga dai rulli (2) che rotolano contro la pista fissa (3).

Il prodotto macinato, aspirato verso l'alto dal ventilatore (4) è classificato dal separatore (5) posto sopra la camera di macinazione.

Le particelle che non hanno raggiunto la finezza desiderata ricadono nella camera di macinazione, mentre il prodotto fine è scaricato verso l'alto e viene raccolto e scaricato dal filtro (6). L'aria pulita viene scaricata attraverso il cammino (9) ed il silenziatore (8) nel rispetto delle leggi di tutela ambientali. Quando occorre **essiccare** il materiale da macinare vengono immessi gas caldi (7) nel mulino. Il rendimento di essiccazione è elevato (950÷1000 KCal/Kg.H2O evaporata) grazie all'intima miscela fra materiale e gas caldi. Il sistema di controllo rileva e regola automaticamente i parametri di funzionamento per assicurare il massimo rendimento.

## ■ Schéma de fonctionnement

1. ALIMENTATEUR
2. GALETS
3. PISTE
4. ASPIRATEUR
5. SÉPARATEUR
6. FILTRE
7. BRÛLEUR
8. SILENCIEUX
9. CHEMINÉE

## ■ OPERATION

The raw material is fed into the grinding chamber at controlled rate by the feeder (1). **Grinding** is mainly by compression of product layers due to the centrifugal force of the pendulum rollers (2) moving along the fixed ring (3). The ground product is drawn upwards by the blower (4) and classified by the air separator (5), on the top of the mill. The coarse particles fall again into the mill, while the fine product is discharged pneumatically and collected by the filter (6).

The clean air is exhausted through the chimney (9) and the silencer (8) in compliance with the environment regulations. When necessary **hot gases** (7) are blown through the mill for a very efficient drying (950÷1000 KCal/Kg.H2O evaporated) thanks to very intensive heat exchange.

An advanced control system automatically regulates all working parameters to provide the best performance.

## ■ FONCTIONNEMENT

La matière à broyer est dosée en continu dans la chambre de broyage par l'alimentateur (1).

Le broyage se fait par écrasement entre les couches de produit comprimé par force centrifuge des galets (2) roulant sur la piste (3).

Le produit broyé, aspiré par le ventilateur (4), est classifié par le sélecteur (5) au sommet du broyeur.

Les particules grossières retombent dans la chambre de broyage. Le produit fin sort en haut pour être déchargé par le filtre (6).

L'air dépollué sort par la cheminée (9) avec silencieux (8). L'air circulant dans le système est chauffé par le brûleur (7) quand il faut sécher le produit. Le mélange intime entre produit et gaz chaud assure un haut rendement de séchage (950÷1000 kCal/Kg.H2O évaporée).

Le système de contrôle règle automatiquement les paramètres et optimise le fonctionnement.



Camera di macinazione  
Grinding chamber  
Chambre de broyage

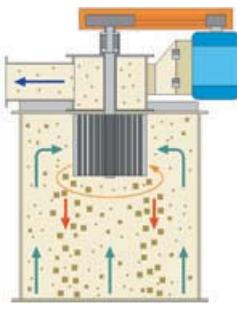
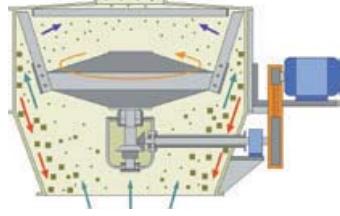
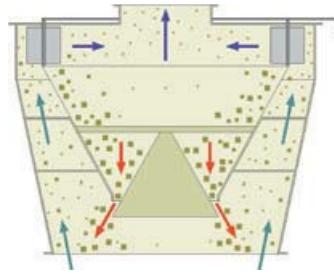
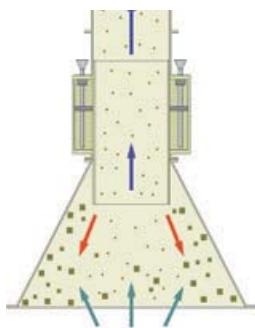
## VERSATILITÀ D'IMPIEGO / VERSATILITY / CONFIGURATIONS D'EMPLOI

Regolazione della finezza **4 tipi di separatori ad aria intercambiabili.**

*Fineness control **4 models of air classifiers interchangeable.***

**4 types de sélecteurs interchangeables** pour réglage de la finesse.

| <b>Separatore statico a campana</b>                                                            | <b>Separatore statico ad alette regolabili</b>                                                                        | <b>Separatore dinamico mod. Cepa</b>                                                                                           | <b>Separatore dinamico a gabbia</b>                                                                                            |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| È il tipo più semplice. Finezza 200÷500 micron, precisione della selezione 90÷95%.             | Per finezza nel campo 200÷400 micron, precisione della selezione 93÷98%.                                              | Comando a velocità variabile per regolazione della finezza nel campo 40÷400 micron, con precisione fino a 99,8%.               | Comando a velocità variabile per regolazione della finezza nel campo 20÷100 micron, con precisione fino a 99,8%.               |
| <b>Single cone classifier</b><br><br>Fineness range 200÷500 micron, cut size precision 90÷95%. | <b>Double cone classifier, with adjustable vanes</b><br><br>Fineness range 200÷400 micron, cut size precision 93÷98%. | <b>Dynamic classifier mod. Cepa</b><br><br>Variable speed drive. Fineness range 40÷400 micron. Cut size precision up to 99,8%. | <b>Cage type dynamic classifier</b><br><br>Variable speed drive. Fineness range 20÷100 micron, cut size precision up to 99,8%. |
| <b>Sélecteur statique simple cone</b><br><br>Finesse 200÷500 micron. Précision 90÷95%.         | <b>Sélecteur statique double cone</b><br><br>Finesse 200÷400 micron. Précision 93÷98%.                                | <b>Sélecteur dynamique Cepa</b><br><br>Actionnement à vitesse variable. Finesse 40÷400 micron. Précision jusqu'à 98%.          | <b>Sélecteur dynamique à cage</b><br><br>Actionnement à vitesse variable. Finesse 20÷100 micron. Précision jusqu'à 99,8%.      |



### **Funzionamento in atmosfera di gas inerte**

Il **mulin pendolare** può operare in circuito chiuso di gas inerte, controllato da adeguati dispositivi di sicurezza. Esso è quindi adatto alla macinazione di materiali, per esempio: zolfo, che presentano rischio di esplosione a contatto con l'aria.

### **Separazione di impurezze**

È possibile dotare la macchina di dispositivi per la separazione di eventuali impurezze contenute nel prodotto da macinare, sfruttando il diverso indice di macinabilità e peso specifico.

### **Operation under inert gas**

The **roller mill** can operate in closed circulation of inert gas, controlled by suitable safety equipment. In these conditions the Roller Mill can process materials, such as sulphur, subject to explosion when in contact with standard air.

### **Removal of impurities**

The machine can be fitted with devices for removing impurities that may be present in the material to be ground; these devices act on the different grindability and density of the impurities compared with the principal product.

### **Fonctionnement sous gaz inerte**

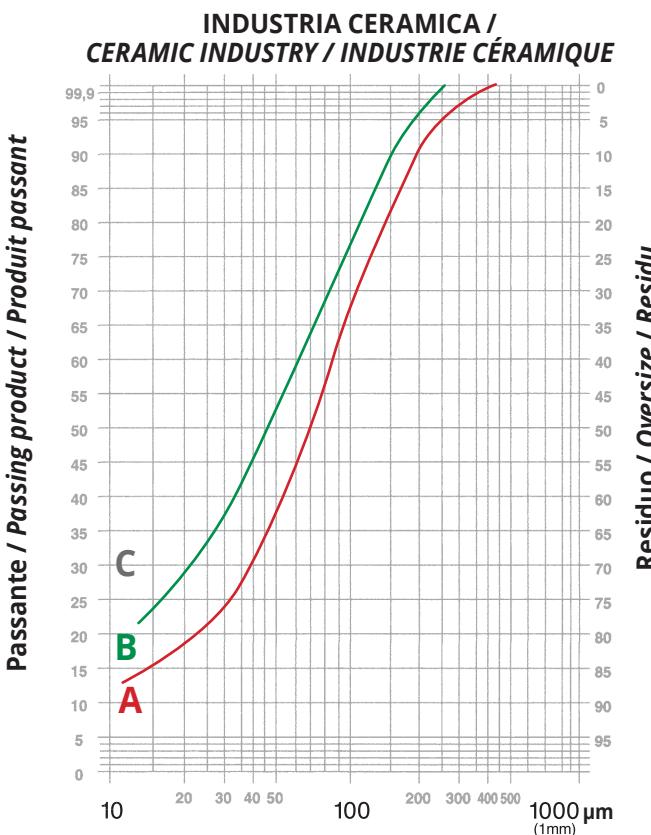
Le **broyeur pendulaire** peut être en circuit de gaz inerte, contrôlé par systèmes de sécurité, pour broyer des produits - comme le soufre - qui peuvent exploser en contact avec l'air.

### **Séparation d'impuretés**

Un système de séparation est disponible pour éliminer certaines impuretés du produit principal, grâce au différent poids spécifique et moindre broyabilité.

## ■ ■ IMPIEGO

**Macinazione di argille e impasti ceramici**  
 I mulini pendolari CIMMA sono impiegati da centinaia di impianti per la produzione di piastrelle per gres, monocottura e bicottura, pavimenti estrusi in cotto, klinker, tegole, vasi da fiori, stoviglie da fuoco. Dagli impasti macinati con: mulini pendolari si ottengono **prodotti ceramici con elevate caratteristiche meccaniche e superficie esente da difetti**. L'invio di gas caldi nel mulino permette di **trattare argille con umidità fino a 10÷12%** mantenendo la piena potenzialità produttiva ad **un costo specifico competitivo**.



- A. Miscela di argille per tegole / Blend of clays for roof tiles / Mélange d'argiles pour tuiles.
- B. Miscela di argille + 20% chamotte per piastrelle pressate bicottura rapida / Blend of clays + 20% chamotte for pressed tiles - fast double fired / Mélange d'argiles + 20% chamotte pour carreaux pressées bicusson rapide.
- C. Miscela di argille per gres / Blend of clays for gres / Mélange d'argiles pour grès.

## ■ ■ APPLICATIONS

### **Grinding of clays and ceramic bodies**

CIMMA pendular roller mills are used in hundreds of plants producing ceramic pressed tiles (gres, single fired, double fired), extruded floor tiles, klinker, roof tiles, flower pots. The ceramic bodies prepared with Pendular Roller Mills provide ceramic **products with high mechanical properties and very smooth surface, free from defects**. **Clays with moisture up to 10÷12% are easily processed** at full capacity and competitive cost with the introduction of hot gas through the mill.

## ■ ■ EMPLOI

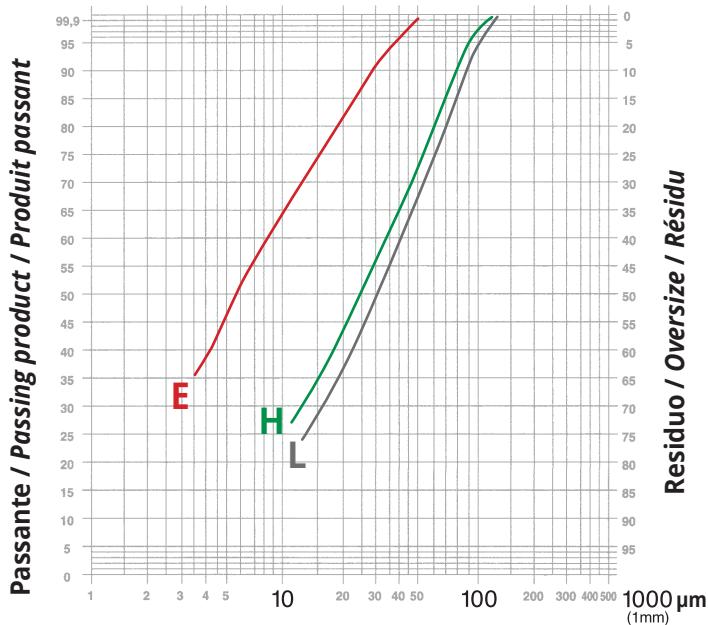
### **Broyage d'argiles et pâtes céramiques**

Des centaines de broyeurs pendulaires CIMMA sont installés dans l'industrie céramique pour production de carreaux pressés monocuison/bicuison et étirés (cotto, klinker, tuiles, pots à fleurs, pots à feu).

**Le broyage fin assure hautes caractéristiques mécaniques du produit et surface sans défauts.**

**Argiles jusqu'à 12% humidité** sont broyées à plein rendement et **coût spécifique minimal**.

## ■ ■ INDUSTRIA MINERARIA / MINING INDUSTRY / INDUSTRIE DES MINÉRAIS



- E. Carbonato di calcio / Calcium carbonate: 98% < 40 micron / Calcaire 98% < 40 micron.
- H. Carbonato di calcio / Calcium carbonate: 98% < 100 micron / Calcaire 98% < 100 micron.
- L. Coke di petrolio / Petroleum coke: 95% < 100 micron / Coke de pétrole 95% < 100 micron.

## INDUSTRIA MINERARIA / MINING INDUSRTY / TRANSFORMATION DE MINERAIS

- Talco / Talc
- Calcare e marmo / Limestone-marble  
Calcaire, marbre
- Dolomite / Dolomite
- Barite / Baryte
- Colemanite / Colemanite
- Caolino / Kaolin
- Bentonite / Bentonite
- Ossido di magnesio / Magnesium oxide / Oxyde de Magnésium
- Fosfati / Phosphates / Phosphate
- Gesso / Gypsum / Gypse
- Calce / Lime / Chaux

## INDUSTRIA CHIMICA / CHEMICAL INDUSTRY / INDUSTRIE CHIMIQUE

- Zolfo / Sulphur / Soufre
- Insetticidi / Insecticides / Insecticides
- Fertilizzanti / Fertilizers / Engrais
- Biossido di titanio / Titanium dioxide / Dioxyde de titane

## VARIE / MISCELLANEOUS / DIVERS

- Carbone / Coal / Charbon
- Grafite / Graphite
- Coke di petrolio / Petroleum coke / Coke de pétrole
- Scarti di tabacco / Scraps of tobacco / Déchets de tabac



**Mulino PD1504 per bentonite**  
**Mill PD1504 for bentonite**  
**Broyeur PD1504 pour bentonite**

### CARATTERISTICHE TECNICHE

### TECHNICAL CHARACTERISTICS / DONNÉES TECHNIQUES

|                                                                                                                                                                |                 | PD 1200   | PD 1503  | PD 1504  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------|----------|----------|
| Pezzatura massima di alimentazione<br><i>Maximum feed size / Granulométrie entrée max</i>                                                                      | mm              | 15 ÷ 30   | 15 ÷ 30  | 15 ÷ 30  |
| Diametro della pista di macinazione<br><i>Diameter of grinding ring / Diamètre de la piste de broyage</i>                                                      | mm              | 1200      | 1500     | 1500     |
| Numero dei rulli di macinazione<br><i>Number of grinding rollers / Nombre des galets</i>                                                                       |                 | 3         | 3        | 4        |
| Potenza installata<br><i>Installed power / Puissance installée</i>                                                                                             |                 |           |          |          |
| Mulino / Mill / Broyeur                                                                                                                                        | kw              | 45        | 90       | 90       |
| Ventilatore / Suction blower / Aspirateur                                                                                                                      | kw              | 37 ÷ 55   | 90 ÷ 110 | 90 ÷ 110 |
| Selettore dinamico / Dynamic classifier / Sélecteur dynamique                                                                                                  | kw              | 4 ÷ 7,5   | 7,5 ÷ 11 | 7,5 ÷ 11 |
| Peso del mulino + selettore<br><i>Weight of mill + classifier / Poids broyeur + sélecteur</i>                                                                  | kg              | 9000      | 15000    | 15000    |
| Capacità di essiccazione<br><i>Drying capacity / Capacité de séchage</i>                                                                                       | max kg/h<br>H2O | 400       | 1100     | 1100     |
| Produzione<br><i>Capacity / Débit</i>                                                                                                                          |                 |           |          |          |
| Argille ed impasti ceramici, finezza inferiore a 300 micron<br><i>Clays and ceramic bodies minus 300 micron / Argiles et pâtes céramiques moins 300 micron</i> | t/h             | 4 ÷ 8     | 12 ÷ 22  | 12 ÷ 22  |
| Calcare inferiore a 100 micron / Limestone minus 100 micron / Calcaire moins 100 micron                                                                        | t/h             | 3 ÷ 6     | 5 ÷ 10   | 5 ÷ 10   |
| Talco, caolino inferiore a 30 micron / Talc, kaolin minus 30 micron / Talc, kaolin moins 30 micron                                                             | t/h             | 1,5 ÷ 2,5 | 2,5 ÷ 6  | 2,5 ÷ 6  |
| Rumorosità (1m) in assenza di dispositivi di insonorizzazione<br><i>Noise Level (1m) without noise insulation systems</i>                                      | db              | 85*       | 85*      | 85*      |
| <i>Bruit (1m) sans insonorisation</i>                                                                                                                          |                 |           |          |          |

\* Il valore può cambiare in funzione delle condizioni di lavoro / *The noise level could change depending on working conditions*  
*/ Le niveau sonore peut varier suivant les conditions de travail.*